应用说明

热转印打印

适用于软包装袋应用的热转印打印

在过去 3 年中，全球袋式包装业增长了 16% 以上，预计到 2017 年增幅将达 40%。这一趋势正快速向更多市场蔓延，更多种类的产品开始使用袋式包装，例如可压缩的婴儿食品、零食、个人和家居用品、果汁和咖啡等产品。

面临的挑战：

近来由传统包装向软包装袋转变的趋势为生产商带来了不少益处，诸如降低配送和物流成本、提高货架展示效果等。但这种转变也需要额外的资金投资，包括实施新的喷码解决方案。很多品牌经理发现传统的模拟低分辨率数字喷码机的喷印质量不佳，影响了包装袋设计的美感。此外，包装团队必须确定哪些喷码解决方案可弥补空袋厚度因拉链、角撑板和其他配件而导致的固有差异（最厚达 4.5 毫米），传统包装设计则不存在此挑战。在众多喷码选择中，确定哪种喷码解决方案可为高质量的新包装设计增色是一项艰巨的任务。

伟迪捷的优势：

伟迪捷提供了各种热转印打印 (TTO) 产品，具有专为解决上述难题而设计的各种功能。通过简单的软件设置即可将热转印打印头回升多达 4.5 毫米，从而对所有类型的可重复密封袋轻松进行喷码。旋转式机器上的应用可得益于定制横向运动支架，此支架可自动定位 TTO 打码机，具体取决于旋转式机器是静止还是移动的。当机器静止时，喷码机移近包装袋以在薄膜上喷印；当机器移动时，喷码机远离包装袋，以避免在旋转时接触到包装袋。此外，伟迪捷提供受过专业培训且经验丰富的现场技术人员和集成专家的业内最大全球网络。无论您在何处，他们都会竭诚为您提供帮助，因此确保了我们的客户能获得最全面的技术和集成支持。

使用 TTO 进行包装袋喷码

热转印打印是在包装袋上喷码的理想解决方案，因为它专用于在平坦的柔韧性薄膜上喷印高质量编码。

软包装袋的迷人之处

越来越多的公司在寻求减少浪费的途径，而软包装袋的出现为他们提供了一种轻量化、多功能且耐用的包装解决方案。例如，将螺帽装在拉链袋里，无需沉重的刚性罐或桶类包装。软包装袋还可提供更紧凑的包装选择，在同样大小的空间内装入更多产品，从而减少运输和存储成本。

除了提供运营效益，这些袋子更具吸引力的包装样式可提供强大的货架展示效果，从而获得零售优势。

软包装袋具有很多实用的可重复密封方式，例如：

- 拉链
- 再封式螺旋盖
- 可重复使用的带子

这些新的密封方式有助于实现产品保鲜，并确保消费者减少浪费、获得更多价值。

高质量包装需要高质量编码

包装袋可延长保质期，且其鲜艳多彩的高品质包装样式有助于提高品牌推广度。品牌营销团队希望以高水准的包装设计来达到营销和推广目的，故避讳使用可能有损包装设计的庸俗或品质低劣的编码。

TTO 打码机可提供 300 dpi（12 个点/毫米）的喷印质量，是喷印高质量文本或图形的理想选择，绝不会降低包装袋设计效果。它们也可喷印极精细的营养成分表。TTO 打码机提供了 12 种不同颜色的色带，完全可保证生产商找到与其包装设计完美契合的颜色。

很多包装袋生产商还面临一个喷码需求，即喷印成分信息。许多国家的法律都要求在包装上突出显示具体成分，以便于有过敏症的消费者做明智的购买决定。TTO 能够提供宽格式的按需精细文本喷印，适用于营养、成分和过敏原说明。这可确保生产商满足全球范围内食品行业的最低贴标要求，并减少预印包装薄膜 SKU 的库存量。

无论要生产与包装设计契合的艺术编码，还是要喷印大量可变数据，伟迪捷 TTO 都可胜任。

使用 TTO 进行包装袋喷码

热转印打印是包装袋应用的理想喷码解决方案，因为它专用于在平坦的柔韧性薄膜上喷印高质量编码。先在薄膜卷上喷码后，可将已喷印的薄膜制成不同类型的包装袋，例如拉链式、四面式、角撑板式、立式和其他包装袋类型。

使用包装袋的优势在于能够使用拉链、配件、角撑板和包装密封件。然而，这些优势也为包装线中进行热转印打印带来了独特难题，特别是在喷印前包装上就带有这些零件时。伟迪捷还为装袋机提供了定制支架，包括用于旋转式装袋器的定制横向运动系统，以便在装袋前进行喷印。

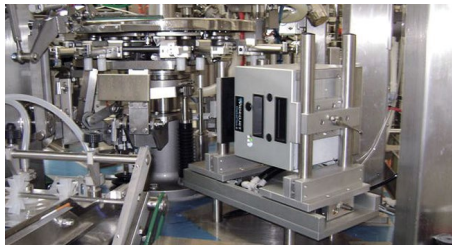
用户只需使用简单的软件设置便可将打印头回升 0.5 毫米至 4.5 毫米，从而对所有类型的可重复密封袋进行喷码，且不会干扰到各种密封件。

由于包装袋有助于延长易腐食品的保质期，故很多装袋机都置于清洗环境下。Videojet IP DataFlex 喷码机具有 IP65 等级防护设计，只需几秒时间简单地更换色带盒，便可从喷印模式转为冲洗模式，无需特殊外罩。

可通过简单的软件设置将热转印打印头回升多达 4.5 毫米

Videojet DataFlex® 热转印打码机拥有诸多创新的设计功能，可最大程度延长生产线正常运行时间并减少浪费。

1. DataFlex 系列配有已获专利的成熟无分离色带驱动器，此驱动器完全由软件控制。采用这一独特设计后，不用再像其他 TTO 产品那样使用色带控制设备。这些设备可能会造成色带损坏或褶皱，从而导致计划外生产停机。
2. 每卷色带都全程应用自动化色带控制，可实现一致的喷印质量并将喷印间距内的色带浪费降低至 0.5 毫米。
3. 1200 米长的色带每卷可制造更多喷码，提高产量，从而减少了因色带补给而导致的停机。
4. 操作员失误是喷码错误的最常见原因，而 DataFlex 系列能快速方便地获取正确编码，几乎不可能出现编码错误。内置的编码质量保证功能可确保始终将正确的编码喷印到相应的袋子上，从而减少返工或产品报废。
5. 直观易用的触摸屏界面采用智能数据规则，有助于操作员选择正确的编码。为了进一步减少操作员错误，此系列还提供了一个 USB 扫描仪选项，可实现简单快速的防错操作。这些功能都旨在提高产品编码的正确率。
6. DataFlex 热转印打码机还配置了多个节能选项，以满足各生产需求。



概述

在装袋生产线上实施高质量喷码之前，需要进行周密规划。伟迪捷将竭诚为您服务，帮助您选择最适合您生产线的解决方案。我们与多家重要 OEM 精诚合作，可确保您的喷码机无缝集成到包装线中，并完美匹配您的喷码流程，以满足业务需求。

请咨询您的伟迪捷代表，获得更多关于生产线情况以及打样测试的指导说明。

©2013 Videojet Technologies Inc.— 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。

VIDEOJET 偉迪捷®
Uptime Peace of Mind®

伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多…

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司　地址：上海钦州北路1089号51号楼5楼　邮政编码：200233　免费咨询电话：400 920 2366